



DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD		IDENTIFICACIÓN							
Proceso	Subproceso	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES		CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
			ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
CONSUMO DE RECURSOS									
GENERACIÓN DE RESIDUOS, EMISIONES Y OTRAS AFECTACIONES									
AGUA									
Act. ExtraEscolar/In-gles	Uso del agua como recurso en todo el proceso de gestión del curso, lavabos, sanitarios.	Consumo de materia prima: extracción y consumo de agua de los cuerpos receptores	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de agua en las instalaciones hidrosanitarias (baños, tuberías, etc.)	Interrupción temporal en el abastecimiento de agua a las cisternas y tinacos de edificios por suspensión de la energía eléctrica, o por fugas mayores.	Possible contingencia por desperfectos mecánicos eléctricos y mecánicos de las bombas centrífugas y sumergibles (pozo profundo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables : explotación del recurso hídrico	Negativo	
		Descarga de aguas residuales.	Controlable	NA	NA	Possible contingencia por rebalse de fosas sépticas (por condiciones meteorológicas de la zona)	Contaminación de los cuerpos receptores de agua	Negativo	
Mantenimiento a Infraestructura	Consumo de agua en servicios generales por mantenimiento a infraestructura (aires acondicionados tipo minisplit, vehículos institucionales y limpieza en instalaciones)	Consumo de materia prima: extracción y consumo de agua de los cuerpos receptores	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de agua en las instalaciones hidrosanitarias	Interrupción temporal en el abastecimiento de agua a las cisternas y tinacos de edificios por suspensión de la energía eléctrica	Possible contingencia por desperfectos mecánicos eléctricos y mecánicos de las bombas centrífugas y sumergibles (pozo profundo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables : explotación del recurso hídrico	Negativo	
		Descarga de aguas residuales: descarga de agua residual	Controlable	NA	NA	Possible contingencia por rebalse de fosas sépticas (por condiciones meteorológicas de la zona)	Contaminación de los cuerpos receptores de agua, con restos de solventes, grasas.	Negativo	
Laboratorios y Talleres	Consumo de agua en servicios de Laboratorio y Talleres (Uso de lavabos, limpieza de equipo e instrumentos y limpieza en las instalaciones)	Consumo de materia prima: extracción y consumo de agua de los cuerpos receptores	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de agua en las instalaciones, tuberías y lavabos.	Interrupción temporal en el abastecimiento de agua a las cisternas y tinacos de edificios por suspensión de la energía eléctrica	Possible contingencia por desperfectos mecánicos eléctricos y mecánicos de las bombas centrífugas y sumergibles (pozo profundo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables : explotación del recurso hídrico	Negativo	
		Descarga de aguas residuales e impregnadas con químicos, grasas, aceites y solventes.	Controlable	NA	NA	Possible contingencia por rebalse de fosas sépticas (por condiciones meteorológicas de la zona)	Contaminación de los cuerpos receptores de agua	Negativo	
Áreas Practicas/Biblioteca	Consumo de agua en servicios de Áreas Practicas(Uso de lavabos, limpieza de equipo e instrumentos y sistema de riego)	Consumo de materia prima: extracción y consumo de agua de los cuerpos receptores	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de agua en las tuberías	Interrupción temporal en el abastecimiento de agua a las cisternas y tinacos de edificios por suspensión de la energía eléctrica	Possible contingencia por desperfectos mecánicos eléctricos y mecánicos de las bombas centrífugas y sumergibles (pozo profundo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables : explotación del recurso hídrico	Negativo	
		Descarga de aguas residuales e impregnadas por exceso de agroquímicos	Controlable	NA	NA	Possible contingencia por rebalse de fosas sépticas (por condiciones meteorológicas de la zona)	Contaminación de los cuerpos receptores de agua con excesos de agroquímicos	Negativo	
Laboratorios y Talleres	Consumo de agua proveniente de servicios generales para el uso de regadera y lavajos como dispositivo de seguridad.	Consumo de materia prima: extracción y consumo de agua de los cuerpos receptores	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de agua en las instalaciones hidrosanitarias	Interrupción temporal en el abastecimiento de agua a las cisternas y tinacos de edificios por suspensión de la energía eléctrica	Possible contingencia por desperfectos mecánicos eléctricos y mecánicos de las bombas centrífugas y sumergibles (pozo profundo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables : explotación del recurso hídrico	Negativo	
		Descarga de aguas residuales: descarga de agua residual	Controlable	Actividades rutinarias de inspección de la operatividad de las fosas sépticas	Programa de mantenimiento de limpieza y desinfección de fosas sépticas	Possible contingencia por rebalse de fosas sépticas (por condiciones meteorológicas de la zona)	Contaminación de los cuerpos receptores de agua	Negativo	
SUELO									
RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS									



DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD		IDENTIFICACIÓN							
Proceso	Subproceso	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES		CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
			ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
	Ingles/Biblioteca/Tutorías/Laboratorios y Talleres.	Consumo de papel bond y carpetas	Consumo de materia prima: la madera como recurso natural	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables: tala immoderada de árboles	Negativo
			Residuos sólidos urbanos por desecho de papel bond y carpetas	Controlable	Actividades rutinarias de consumo de papel bond por cuestiones administrativas	Reciclaje del papel bond como documento en ambas caras por oficios de comunicación interna	Posible contingencia por riesgo de incendio debido al manejo inadecuado durante su almacenamiento como material inflamable (exposición a fuentes de calor)	Contaminación del suelo	Negativo
	Ingles/Biblioteca/Tutorías/Laboratorios y Talleres.	Consumo de Materiales y Equipos electricos	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria Electrica	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los recursos de la industria Electrica	Negativo
			Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de cableñas y componentes electricos	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Consumo de productos químicos (detergente en polvo, cloro y ácido muriático).	Consumo de materia prima: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	Controlable	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de productos de la industria química como detergente	Negativo
			Residuos sólidos urbanos: desechos de embalaje con remanentes de sustancias químicas	Controlable	Programa de mantenimiento preventivo	Suspensión temporal de abastecimiento de agua en servicios generales por limpieza de la cisterna	Carra de tauna nociva en la cisterna por no sellarlo adecuadamente	Posible contingencia como resultado de los parámetros del análisis fisicoquímico y bacteriológico del agua, de acuerdo con los métodos de análisis establecidos en Normas Mexicanas (NMX)	Contaminación del suelo
	Ingles	Acomodo y salvaguarda de carpetas con contenido de información documental (archivar documentos)	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los recursos de la industria química	Negativo
			Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de anaquel y archivero (cuando aplique)	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
	Ingles/Biblioteca/Tutorías/Laboratorios y Talleres.	Disposición como residuo de los bienes muebles: mesas, sillas, sillones, anaqueles y archiveros y aires acondicionados	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química así como productos derivados del petróleo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros, recursos de la industria química así como productos derivados del petróleo	Negativo
			Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de mobiliario	Controlable	Generación de residuos sólidos urbanos por mobiliario y equipo (activo fijo)	Resguardo temporal de mobiliario y equipo en bodega ó en áreas específicas de acuerdo a normatividad vigente (activo fijo)	Posible contingencia por manejo inadecuado de mobiliario y equipo generados por el Instituto contraindicando la normatividad vigente	Contaminación del suelo	Negativo
	Laboratorios y	Uso de vehículos automotores a gasolina institucionales para	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química y productos derivados del petróleo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros, los recursos de la industria química así como los productos derivados del petróleo	Negativo



DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD		IDENTIFICACIÓN							
Proceso	Subproceso	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES		CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
			ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
	Talleres.	Mantenimiento para viajes de Prácticas Académicas y Visitas a empresas.	Residuo sólido urbano: desecho de vehículo automotor a gasolina (cuando aplique)	Controlable	Proceso de baja del vehículo oficial del Instituto como activo fijo conforme a normatividad vigente	Disposición como residuo del vehículo oficial según normatividad posterior al proceso de baja como activo fijo por las autoridades estatales	NA	Contaminación del suelo	Negativo
	Mantenimiento a Infraestructura	Inspeccionar y verificar el estado de funcionamiento de los extintores (indicador de descarga-sobrecarga, existencia de seguro y tobera).	Consumo de materias primas: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química como agente extintor polvo químico ABC (contiene químicos y bicarbonato de potasio) así como el recurso aire como agente extintor de CO2 (Anhidrido Carbónico)	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de los recursos de la industria química así como el recurso aire	Negativo
			Residuos sólidos urbanos por desecho de agente extintor (cuando aplique)	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de condiciones de operación de los extintores	El proveedor externo deja a cambio extintores sustitutos en condiciones de operación. Mientras se recargan los extintores	Possible contingencia por extintores que no se encuentren en los lugares identificados con riesgo de fuego y/o explosión; y Possible contingencia por extintores usados y/o vencidos (no funcionales)	Contaminación del suelo	Negativo
	Mantenimiento a Infraestructura	Revisión y mantenimiento de instalaciones eléctricas y centros de carga.	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos así como los productos derivados del petróleo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo	Negativo
			Residuos sólidos urbanos: forros y/o residuos de cables.	Controlable	Programa de mantenimiento preventivo	Suspensión del servicio por mantenimiento correctivo por fallas eléctricas	Possible contingencia por corto circuito presentando riesgo de incendio por fuego eléctrico	Contaminación del suelo	Negativo
	Mantenimiento a Infraestructura	Inspección y mantenimiento preventivo menor de aires acondicionados tipo minisplit. Cambio de partes eléctricas en general Consumo de productos químicos (detergente en polvo, masterfoam, lubricantes para terminales eléctricas)	Consumo de materia prima: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, recursos minerales metálicos así como los productos derivados del petróleo	Controlable	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de los recursos de la industria química, explotación de los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo	Negativo
			Residuo sólidos urbanos: desechos de embalajes con remanentes de productos químicos y desechos de materiales eléctricos	Controlable	Programa de mantenimiento preventivo	Suspensión del acondicionamiento del aire en los centros de trabajo.	Possible contingencia por corto circuito presentando riesgo de incendio por fuego eléctrico	Contaminación del suelo y potencial contaminación del aire	Negativo
	Mantenimiento a Infraestructura	Uso de herramientas diversas para actividades de mantenimiento en general	Consumo de materias primas: minerales metálicos	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de recursos mineros	Negativo
			Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de equipos de mantenimiento	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
	Mantenimiento a Infraestructura	Revisión y mantenimiento de instalaciones eléctricas y centros de carga. Uso de conductores eléctricos de diferentes calibres	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos así como los productos derivados del petróleo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo	Negativo
			Residuos sólidos urbanos: forros y/o residuos de cables.	Controlable	Programa de mantenimiento preventivo	Suspensión del servicio por mantenimiento correctivo por fallas eléctricas	Possible contingencia por corto circuito presentando riesgo de incendio por fuego eléctrico	Contaminación del suelo	Negativo

FUSIONADO



DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD		IDENTIFICACIÓN							
Proceso	Subproceso	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES		CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
			ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
P R O C E S O D E G E S T I O N A C A D E M I C A	Inglés/Biblioteca/Tutorías/Laboratorios y Talleres.	Consumo de cartuchos de tóner y tintas	Consumo de materias primas: productos derivados de petróleo (polímero o plástico y resina de poliéster) así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química (óxido de hierro)	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de productos derivados del petróleo así como los recursos de la industria química	Negativo
			Residuo Industrial Peligroso por desecho de embalaje con remanentes de tóner y tintas	Controlable	Actividades rutinarias de uso de tóner y tintas en la impresión de documentos	Entrega de embalaje de cartucho con residuos de tóner y tintas a centro de copiado para su recambio en la impresora	Posible contingencia por manejo inadecuado del tóner y tintas como sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Almacenamiento y préstamo de herramientas industriales, clasificadores de herramientas, llaves, martillos, caretas, googles	Consumo de materia prima: la madera como recurso natural	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales: tala inmoderada de árboles	Negativo
			Residuos sólidos urbanos por desecho de clasificadores	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Consumo de productos químicos: aceite (lubricante SAE 140), refrigerante para herramienta de corte (I:30) y máquina Industrial.	Consumo de materias primas: productos derivados del petróleo y materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química;	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de productos derivados del petróleo así como de los recursos de la industria química	Negativo
			Residuo Industrial peligroso por desecho de botes con remanentes de aceite y refrigerante	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos químicos en general.	Incumplimiento en los criterios de compatibilidad durante el almacenamiento temporal de sustancias químicas peligrosas	Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Consumo de otros materiales diversos: aluminio para maquinado y estopas para limpieza.	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos así como fibra vegetal del árbol cáñamo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: explotación de recursos mineros así como tala inmoderada de árboles	Negativo
			Residuo Industrial peligroso: virutas impregnadas con aceite y estopas impregnadas con aceite	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Consumo de varilla de soldadura 6013.	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los recursos de la industria química	Negativo
			Residuo Industrial peligroso: Escoria de soldadura 6013, contiene, metales pesados.	Controlable	Actividades rutinarias de inspección del extintor del tipo adecuado a los materiales combustibles o inflamables que en él existen o se manipulen.	Condiciones de recarga del extintor por el proveedor externo	Posible contingencia por riesgo de incendio y/o explosión en el proceso de soldadura	Contaminación del suelo	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Consumo de varilla de soldadura 6013, 6010 y 7018	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los recursos de la industria química	Negativo
			Residuo Industrial peligroso: Escoria de soldadura 6013, 6010 y 7018 contienen, metales pesados.	Controlable	Actividades rutinarias de inspección del extintor del tipo adecuado a los materiales combustibles o inflamables que en él existen o se manipulen.	Condiciones de recarga del extintor por el proveedor externo	Posible contingencia por riesgo de incendio y/o explosión en el proceso de soldadura	Contaminación del suelo	Negativo
		Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros	Negativo	



DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD		IDENTIFICACIÓN							
Proceso	Subproceso	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES		CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
			ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
Laboratorios y Talleres	Consumo de varilla de soldadura oxigas.	Residuo Industrial peligroso: N/A se consume en el proceso de soldadura	Controlable	Actividades rutinarias de inspección del extintor del tipo adecuado a los materiales combustibles o inflamables que en él existan o se manipulen.	Condiciones de recarga del extintor por el proveedor externo	Possible contingencia por riesgo de incendio y/o explosión en el proceso de soldadura	Contaminación del suelo	Negativo	
			Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros, los productos derivados del petróleo así como de los recursos de la industria química	Negativo	
Laboratorios y Talleres	Proyectos de Impresión 3D	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, productos derivados del petróleo así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química; Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de simuladores hidráulicos y neumáticos (cuando aplique)	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
			Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de productos derivados del petróleo	Negativo	
Laboratorios y Talleres	Uso de equipo de Neumatica	Consumo de materias primas: productos derivados del petróleo Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de termoplástico ABS	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
			Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros, los productos derivados del petróleo así como de los recursos de la industria química	Negativo	
Laboratorios y Talleres/Biblioteca	Salvaguarda pertenencias personales como mochilas, bultos y portafolios con contenidos diversos	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, productos derivados del petróleo así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química; Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de anaquel (cuando aplique)	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
			Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: explotación del recurso minero, productos derivados del petróleo así como la tala inmoderada de árboles	Negativo	
Laboratorios y Talleres	Prácticas académicas en proceso de transformación hasta producto final (maquetas, prototipos didácticos, proyectos, etc.)	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, productos derivados del petróleo y la madera como recurso natural Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de maqueta, prototipos didácticos, proyectos, etc.	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
			Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros, los productos derivados del petróleo, así como de los recursos de la industria química	Negativo	
Laboratorios y Talleres	Disposición como residuo de los bienes muebles: equipo de soldadura de electrodo revestido, equipo de soldadura MIG y TIG, equipo oxiacetileno con cilindros para el oxígeno y acetileno, simuladores hidráulicos y neumáticos, fresadoras, tornos, taladro, compresora de aire, impresora 3D, etc.	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, productos derivados del petróleo así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química Generación de residuos sólidos urbanos por desecho de equipos industriales	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
			Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de recursos de la industria química, productos derivados del petróleo, los recursos mineros así como la tala inmoderada de árboles	Negativo	
Laboratorios y Talleres	Consumo de productos químicos como líquido limpiador (antiestático), alcohol isooctílico.	Consumo de materias primas: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, productos derivados del petróleo, recursos mineros metálicos así como la madera como recurso natural	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de recursos de la industria química, productos derivados del petróleo, los recursos mineros así como la tala inmoderada de árboles	Negativo	



DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD		IDENTIFICACIÓN								
Proceso	Subproceso	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES			CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
			ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia			
		toallas para limpieza de pantalla, envase de aire comprimido, carrete para soldar.	Residuo Industrial peligroso por desecho de botes con remanentes de productos químicos como líquido limpiador (antiestático), alcohol isopropílico, fundente y envase de aire comprimido).	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos químicos en general.	Incumplimiento en los criterios de compatibilidad durante el almacenamiento temporal de sustancias químicas peligrosas	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo	Negativo	
	Laboratorios y Talleres	Uso de guantes y cubre bocas	Consumo de materias primas: productos derivados del petróleo y la madera como recurso natural	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables: explotación de productos derivados del petróleo así como la tala inmoderada de árboles	Negativo	
			Residuos sólidos urbanos por desecho de guantes y cubre bocas	Controlable	Condiciones normales	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
	Laboratorios y Talleres	Almacenamiento de los desechos de medios de cultivo peligrosos. Nota: se almacenan temporalmente en un área adecuada para su posterior envío al laboratorio de microbiología para su esterilización.	Consumo de materias primas: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales: explotación de productos de la industria química	Negativo	
			Almacenamiento temporal como residuos peligrosos: desechos de medios de cultivos peligrosos y posterior a su esterilización para disponerlo como residuo sólido urbano	Controlable	NA	NA	NA	Contaminación del suelo	Negativo	
	Laboratorios y Talleres	Dispositivos de almacenamiento de información por medio electrónico (memoria USB, unidad de almacenamiento de memoria masiva (memoria externa), etc.)	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química así como los productos derivados del petróleo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros, recursos de la industria química así como los productos derivados del petróleo	Negativo	
			Residuos electrónicos y de manejo especial	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos de manejo especial	Cuando el residuo de manejo especial se resguarda temporalmente en bodega de acuerdo a normatividad (caso de residuos tecnológicos)	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos de manejo especial generados por el Instituto conforme a normatividad vigente	Contaminación del suelo	Negativo	
RESIDUOS DE MANEJO ESPECIAL										
	Gestion del Curso	Uso de cómputo, lap top, impresoras, proyectores, etc.	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos (aluminio, cobre, oro y litio) así como productos derivados del petróleo como el plástico, etc.	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo.	Negativo	
			Residuos de manejo especial	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos de manejo especial	Cuando el residuo de manejo especial se resguarda temporalmente en bodega de acuerdo a normatividad (caso de residuos tecnológicos)	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos de manejo especial generados por el Instituto conforme a normatividad vigente	Contaminación del aire, suelo y agua	Negativo	
	Inglés/Biblioteca/Tutorías/Laboratorios y Talleres.	Dispositivos de almacenamiento de información por medio electrónico (memoria USB, unidad de almacenamiento de memoria masiva (memoria externa), etc.)	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos, materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química así como los productos derivados del petróleo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros, recursos de la industria química así como los productos derivados del petróleo	Negativo	
			Residuos de manejo especial	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos de manejo especial	Cuando el residuo de manejo especial se resguarda temporalmente en bodega de acuerdo a normatividad (caso de residuos tecnológicos)	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos de manejo especial generados por el Instituto conforme a normatividad vigente	Contaminación del suelo	Negativo	
RESIDUOS PELIGROSOS										
	Laboratorios y Talleres	Consumo de productos químicos	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos (estaño y antimonio) así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de recursos mineros así como los recursos de la industria química	Negativo	

DUDA



DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD		IDENTIFICACIÓN							
Proceso	Subproceso	Descripción de la Actividad (origen)	ASPECTOS AMBIENTALES		CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
			ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
			Residuo Industrial peligroso por desecho de embalaje con remanentes de fundente	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos químicos en general.	Incumplimiento en los criterios de compatibilidad durante el almacenamiento temporal de sustancias químicas peligrosas	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Productos químicos almacenados según criterio del rombo de seguridad en condiciones de temperatura para su conservación.	Consumo de materias primas: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos no renovables: explotación de productos de la industria química	Negativo
			Almacenamiento de sustancias químicas peligrosas	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos y/o reactivos químicos en general.	Incumplimiento en los criterios de compatibilidad durante el almacenamiento temporal de sustancias químicas peligrosas	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
	Ingles/Biblioteca/Tutorías/Laboratorios y Talleres/Evaluación de docentes.	Uso de equipo de cómputo	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos (aluminio, cobre, oro y litio) así como productos derivados del petróleo como el plástico, etc.	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de los recursos mineros así como los productos derivados del petróleo.	Negativo
			Residuos electrónicos y de manejo especial	Controlable	Actividades rutinarias de generación de residuos de manejo especial	Cuando el residuo de manejo especial se resguarda temporalmente en bodega de acuerdo a normatividad (caso de residuos tecnológicos)	Possible contingencia por manejo inadecuado de residuos de manejo especial generados por el Instituto conforme a normatividad vigente	Contaminación del aire, suelo y agua	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Consumo de productos químicos (pintura, tinner, estopa, aceite lubricante)	Consumo de materia prima: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, productos derivados del petróleo y la madera como recurso natural	Controlable	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos químicos, los productos derivados del petróleo así como la tala inmoderada de árboles	Negativo
			Residuo Industrial Peligroso: por desecho de embalaje con remanentes de productos químicos y estopas impregnadas con aceite	Controlable	Programa de mantenimiento preventivo y correctivo	Interrupción de actividades en los centros de trabajo por reparación según sea el caso Incumplimiento en los criterios de compatibilidad durante el almacenamiento temporal de sustancias químicas peligrosas	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
	Promoción y difusión institucional e inscripción	Consumo de cartuchos de tóner y tintas por impresión de documentos y propaganda diversa	Consumo de materias primas: productos derivados de petróleo (polímero o plástico y resina de poliéster) así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química (óxido de hierro)	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de productos derivados del petróleo así como los recursos de la industria química	Negativo
			Residuo Industrial Peligroso por desecho de embalaje con remanentes de tóner y tintas	Controlable	Actividades rutinarias de uso de tóner y tintas en la impresión de documentos	Entrega de embalaje de cartucho con residuos de tóner y tintas a centro de cómputo para su recambio en la impresora	Possible contingencia por manejo inadecuado del tóner y tintas como sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo	Negativo
	Ingles/Biblioteca/Tutorías/Laboratorios y Talleres.	Consumo de baterías AA y AAA	Consumo de materias primas: recursos minerales metálicos (cadmio, mercurio y plomo) así como materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de recursos mineros así como los recursos de la industria química	Negativo
			Residuo Industrial Peligrosos por desecho de baterías	Controlable	Actividades rutinarias de uso de baterías en los artículos eléctricos y/o electrónicos	Entrega de residuos de baterías a almacén para su recambio	Possible contingencia por manejo inadecuado de las baterías por estar expuestas a interperie con riesgo de contaminación de los cuerpos receptores de agua	Contaminación del suelo y posiblemente al agua	Negativo



DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD		IDENTIFICACIÓN							
Proceso	Subproceso	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES		CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
			ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
	Visitas de practicas	Consumo de productos químicos de limpieza por lavado de vehículo institucional y limpieza en instalaciones (detergente en polvo, cloro, sarricida, líquido tratamops, etc.).	Consumo de materia prima: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química	Controlable	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de productos de la industria química como detergente	Negativo
			Residuo Industrial Peligroso: Desecho de embalajes con remanente de productos químicos de limpieza	Controlable	Actividades rutinarias de generación y almacenamiento de residuos industriales peligrosos por los centros generadores y controlados mediante el uso de bitácoras	Incumplimiento de los criterios de incompatibilidad en las condiciones de almacenamiento de residuos industriales peligrosos.	Posible contingencia por manejo inadecuado de residuos industriales peligrosos (vertimiento accidental).	Contaminación del suelo	Negativo
	Laboratorios y Talleres/Mantenimiento a Infraestructura.	Revisión y mantenimiento de instalaciones eléctricas y centros de carga Consumo de productos químicos: Botes de lubricante (WD-40) y grasa para baleros y estopas impregnados con aceite	Consumo de materia prima: materias primas tanto naturales como sintéticas de la industria química, productos derivados del petróleo y la madera como recurso natural	Controlable	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de los recursos de la industria química, los productos derivados del petróleo así como la tala inmoderada de árboles	Negativo
			Residuo industrial peligroso: desecho de embalajes con remanentes de productos químicos	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos químicos en general.	Incumplimiento en los criterios de compatibilidad durante el almacenamiento temporal de sustancias químicas peligrosas	Posible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo	Negativo
	Mantenimiento a Infraestructura	Inspección y mantenimiento preventivo menor de aires acondicionados tipo minisplit. Cambio de capacitores eléctricos inservibles y consumo de estopas y filtros	Consumo de materia prima: recursos minerales metálicos, productos derivados del petróleo así como madera natural (algodón)	Controlable	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales renovables y no renovables: explotación de los recursos derivados del petróleo así como la tala inmoderada de árboles	Negativo
			Residuo Industrial Peligroso: desecho de capacitores eléctricos inservibles filtros impregnados con remanentes de aceite	Controlable	Programa de mantenimiento preventivo	Suspensión temporal del acondicionamiento del aire	Posible contingencia por corto circuito y/o explosión	Contaminación del suelo	Negativo
AIRE									
	Ingles/Biblioteca/Tutorías/Laboratorios y Talleres/Actividades Extraescolares	Energización de equipos eléctricos y/o electrónicos, equipo de cómputo, cañón, aires acondicionados y luminarias.	Consumo de energía eléctrica	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de las instalaciones eléctricas.	Se ejecutan actividades de libranza en las subestaciones eléctricas y tableros de control para proporcionar mantenimientos a la red eléctrica internamente.	Posible contingencia por corto circuito y/o explosión en las instalaciones eléctricas	Agotamiento de recursos naturales no renovables: combustóleo, gas natural y diesel	Negativo
			Consumo de energía, AA asociado; emisiones a la atmósfera	Controlable	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo, contaminación a la atmósfera)	Negativo
			Consumo de energía, AA asociado; consumo de agua	Controlable	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo)	NA (Externo, agotamiento del recurso hídrico)	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Consumo de Gas Butano, Gas acetileno	Consumo de materias primas: recursos minerales destilados del Petróleo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales no renovables: explotación de recursos de la industria química así como productos derivados del petróleo	Negativo
			Generación de emisiones contaminantes del aire	Controlable	Revisión constante de fugas y estado de los cilindros contenedores.	Resguardo de los contenedores sin aver sido purgados.	Posible contingencia por manejo inadecuado de los cilindros y contenedores de los diferentes Gases.	Contaminación del Aire	Negativo
	Laboratorios y		Consumo de materia prima: productos derivados del petróleo	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables:	Negativo

FUSIONADO



DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD		IDENTIFICACIÓN							
Proceso	Subproceso	Descripción de la Actividad	ASPECTOS AMBIENTALES		CONDICIONES DE OPERACIÓN			IMPACTO AMBIENTAL	Clase de Impacto
			ASPECTO AMBIENTAL	Capacidad de Control o Influencia Sobre las Actividades	Condiciones Normales	Condiciones Anormales	Condiciones de Emergencia		
	Talleres.	Combustión (magna)	Emisiones atmosféricas (combustión térmica)	Controlable	Verificar el rendimiento del vehículo con el kilometraje recorrido entre el consumo de gasolina (km/litro)	Servicio de afinación de los vehículos automotores conforme a los períodos de especificación del fabricante	Possible contingencia por bajo rendimiento de gasolina en el vehículo automotor	Contaminación del aire	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Sustancias químicas y materiales en laboratorios y talleres escolares	Almacenamiento de sustancias químicas peligrosas	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos y/o reactivos químicos en general.	Incumplimiento en los criterios de compatibilidad durante el almacenamiento temporal de sustancias químicas peligrosas	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
			Emisión de olores ofensivos por manejo de sustancias químicas (humos, gases y vapores tóxicos)	Controlable	Uso de equipo de protección personal por manejo de sustancias químicas peligrosas	Falta de medidas de prevención y protección contra el manejo de sustancias químicas peligrosas según normatividad	Possible contingencia por daños a la salud de las personas por aspiración de humos, gases y vapores irritantes al ser humano (riesgo tóxico)	Contaminación del aire	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Consumo de gas argón Nota: El cilindro se encuentra empotrado a la pared por seguridad..	Consumo de materias primas: recurso aire	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recurso renovable: explotación del recurso aire por proceso de destilación para obtener gas argón	Negativo
			Emisión de humos y gases metálicos	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de gas en el cilindro	Mantenimiento preventivo por limpieza de los equipos de soldadura MIG y TIG con el conveniente encerado de las bobinas de voltaje	Possible contingencia por detección de fugas de gas, incendio y/o explosión de contenedores sujetos a presión (cilindro)	Contaminación atmosférica : emitiendo gases procedente de la soldadura	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Consumo de gas acetileno ó butano y oxígeno. Nota: Cuando no se utiliza el gas acetileno, se sustituye por gas butano. Los cilindros se encuentran empotrados a la pared por seguridad.	Consumo de materias primas: productos derivados del petróleo y gas natural así como el recurso aire	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de recursos naturales renovables y no renovables: explotación del recurso aire por proceso de destilación para obtener oxígeno así como la destilación de gas natural para obtener gas acetileno y gas butano	Negativo
			Emisión de humos y gases metálicos	Controlable	Actividades rutinarias de inspección del extintor del tipo adecuado a los materiales combustibles o inflamables que en él existan o se manipulen.	Condiciones de recarga del extintor por el proveedor externo	Possible contingencia por riesgo de incendio y/o explosión en el proceso de soldadura	Contaminación atmosférica : emitiendo gases procedente de la soldadura	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Productos químicos almacenados según criterio del rombo de seguridad en condiciones de temperatura para su conservación	Almacenamiento de sustancias químicas peligrosas	Controlable	Actividades rutinarias de almacenamiento y consumo de productos y/o reactivos químicos en general.	Incumplimiento en los criterios de compatibilidad durante el almacenamiento temporal de sustancias químicas peligrosas	Possible contingencia por manejo inadecuado de sustancias químicas peligrosas (vertimiento accidental)	Contaminación del suelo y agua	Negativo
			Emisión de olores ofensivos por manejo de sustancias químicas (humos, gases y vapores tóxicos)	Controlable	Uso de equipo de protección personal por manejo de sustancias químicas peligrosas	Falta de medidas de prevención y protección contra el manejo de sustancias químicas peligrosas según normatividad	Possible contingencia por daños a la salud de las personas por aspiración de humos, gases y vapores irritantes al ser humano (riesgo tóxico)	Contaminación del aire	Negativo
	Laboratorios y Talleres	Suministro de gas LP a través de tanque estacionario	Consumo de materias primas: productos derivados del petróleo y gas natural	Controlable	Condiciones normales	NA (Externo)	NA (Externo)	Agotamiento de los recursos naturales no renovables: explotación de productos derivados del petróleo y gas natural	Negativo
			Emisiones atmosféricas (combustión)	Controlable	Actividades rutinarias de inspección y verificación de fugas de gas lp en las líneas de distribución y tanques estacionarios	Condiciones de recarga de gas lp en los tanques estacionarios por los proveedores externos	Possible contingencia por fuga de gas en las líneas de abastecimiento presentando riesgo de incendio y/o explosión	Contaminación del aire	Negativo